



topedm

CNC-Erodierbohrmaschine

TSH-400T CNC

*Hohe Stabilität und Genauigkeit
durch Portalbauweise*

Automatischer Führungswechsler

Automatischer Elektrodenwechsler

*Deionisiertes Wasser als Dielektrikum,
keine Zusätze nötig*

0,01 mm Bohrungs-Wiederholgenauigkeit

Gratfreie Bohrungen

*Automatische Elektrodenverschleiß-
kompensation ermöglicht präzise*

Sacklochbohrungen

Vordefinierte Bearbeitungsparameter

Standardausführung

Vollwasserbadmaschine

Deionisierung

automatischer Führungswechsler

Dielektrikumkühler

Zusatzspülung an der Führung

automatischer Elektrodenwechsler

Wasseraufbereitung mit großem Filter

technische Daten

max. Verfahrweg (X x Y x Z)	400 x 400 x 380 mm	Tischgröße	480 x 458 mm
Elektrorendurchmesser	0,15 - 6,0 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	315 mm
Maschinenkopfbewegung (W-Achse)	300 mm	Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm
Automatischer Elektrodenwechsler (AEC)	21 Stück	max. Arbeitsstrom	50 A
Automatischer Führungswechsler (AGC)	5 Führungen	füllbarer Arbeitstank	P
Arbeitstankgröße (L x T x H)	670 x 930 x 330 mm	Leistungsaufnahme	6 kW
Platzbedarf (L x T x H)	2700 x 1900 x 2680 mm	Gewicht	2100 kg

optional

Rundtisch (A - Achse)

schwenkbarer Maschinenkopf

neigbarer Rundtisch (A & B - Achsen)