



**Bearbeitungszentrum**  
**VMC - 1600**

**technische Daten**

Tischgröße	1.700 x 815 mm	Steuerung	Fanuc Oi-MC
Verfahrwege (X x Y x Z)	1.600 x 800 x 700 mm	Werkzeugkegelaufnahme	SK50 / BT50
Eilganggeschwindigkeit	18 m/min	Spindel-Drehzahl	6.000 U/min
Positionsgenauigkeit	0,005 / 300 mm	Spindelmotorleistung	15 kW
Wiederholgenauigkeit	±0,003 mm	max. Werkstückgewicht	2.100 kg
Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler	24 fach	elektrische Anschlussleistung	35 kW
Abmessung (LxTxH)	4.020 x 2.955 x 3.245 mm	Gewicht	14.500 kg

**Standardausführung**

Kabinenbeleuchtung	Kühlmitteleinrichtung
Vollkabine mit Schiebetüre	automatische Zentralschmierung
Signalzustandsleuchte (rot-gelb-grün)	4 Gleitführungsbahnen (Y)
Spindelgetriebe für erhöhtes Drehmoment	3 Achsen Teleskopabdeckung
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter	

**optional**

Steuerung: Siemens 810D / Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain TNC 620	
Werkzeugwechsler 32 fach	Spindel - Ölkühlsystem
Hochdruckkühlmittelzuführung durch Spindel	CNC Rundtisch
Späneförderer	Ölabscheider