



Bearbeitungszentrum

VMC - 1100 / SK40

technische Daten

Tischgröße	1.150 x 700 mm	Steuerung	Fanuc Oi-MC
Verfahrwege (X x Y x Z)	1.100 x 720 x 610 mm	Werkzeugkegelaufnahme	BT40 / SK40
Eilganggeschwindigkeit	18 m/min	Spindel-Drehzahl	8.000 U/min
Positionsgenauigkeit	0,005 / 300 mm	Spindelmotorleistung	11 kW
Wiederholgenauigkeit	±0,003 mm	max. Werkstückgewicht	1.000 kg
Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler	24 fach	Gewicht	9.500 kg
Abmessung (LxTxH)	3.000 x 3.400 x 2.800 mm		

Standardausführung

Kabinenbeleuchtung	Kühlmitteleinrichtung
Vollkabine mit Schiebetüre	automatische Zentralschmierung
Signalzustandsleuchte (rot-gelb-grün)	3 Achsen Teleskopabdeckung
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter	Handrad
4 Gleitführungsbahnen (Y)	

optional

Steuerung: Siemens 810D / Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain TNC 620	
Spindel ölgekühlt, 10.000, 12.000 oder 15.000 U/min	CNC Rundtisch
Hochdruckkühlmittelzuführung durch Spindel	Ölabscheider
Spindel - Ölkühlsystem	Späneförderer