



Bearbeitungszentrum

SVM - 60

technische Daten

Tischgröße	800 x 450 mm	Steuerung	Fanuc Oi-Mate
Verfahrwege (X x Y x Z)	610 x 460 x 510 mm	Spindel-Drehzahl	8.000 U/min
Eilganggeschwindigkeit	36 m/min	Werkzeugkegelaufnahme	BT oder SK 40
Positionsgenauigkeit	0,005 / 300 mm	Werkzeugwechsler Tellersystem	16 Plätze
Wiederholgenauigkeit	±0,003 mm	Spindelmotorleistung	5,5 kW
Abmessung (LxTxH)	2.050 x 2.225 x 2.227 mm	Gewicht	4.000 kg

Standardausführung

Kabinenbeleuchtung	Kühlmitteleinrichtung
Vollkabine mit Schiebetüre	automatische Zentralschmierung
Signalzustandsleuchte (rot-gelb-grün)	3 Achsen Teleskopabdeckung
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter	Handrad

optional

Steuerung: Siemens 810D / Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain TNC 620	
Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler 24 Plätze	Spindel - Ölkühlsystem
Spindel ölgekühlt, 10.000 oder 12.000 U/min	CNC Rundtisch
Hochdruckkühlmittelzuführung durch Spindel	Ölabscheider