



LILIAN Lilian Machinery Ind. Co., Ltd.

Bearbeitungszentrum

SVM - 50

technische Daten

Tischgröße	600 x 320 mm	Steuerung	Fanuc Oi-Mate
Verfahrwege (X x Y x Z)	510 x 410 x 460 mm	Spindel-Drehzahl	8.000 U/min
Eilganggeschwindigkeit	36 m/min	Werkzeugkegelaufnahme	BT oder SK 40
Positionsgenauigkeit	0,005/300 mm	Werkzeugwechsler Tellersystem	12 Plätze
Wiederholgenauigkeit	±0,003 mm	Spindelmotorleistung	5,5 kW
Abmessung (LxTxH)	1.800 x 2.305 x 2.245 mm	Gewicht	2.800 kg

Standardausführung

Kabinenbeleuchtung	Kühlmitteleinrichtung
Vollkabine mit Schiebetüre	automatische Zentralschmierung
Signalzustandsleuchte (rot-gelb-grün)	3 Achsen Teleskopabdeckung
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter	Handrad

optional

Steuerung: Siemens 810D / Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain TNC 620	
Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler 16 Plätze	Spindel - Ölkühlsystem
Spindel ölgekühlt, 10.000 oder 12.000 U/min	CNC Rundtisch
Hochdruckkühlmittelzuführung durch Spindel	Ölabscheider