



**Bearbeitungszentrum**

**SVM - 100H**  
Flachführung

**technische Daten**

Tischgröße	1.200 x 500 mm	Steuerung	Fanuc Oi-MC
Verfahrwege (X x Y x Z)	1.020 x 510 x 560 mm	Spindel-Drehzahl	8.000 U/min
Eilganggeschwindigkeit	18 m/min	Werkzeugkegelaufnahme	BT oder SK 40
Positionsgenauigkeit	0,005 / 300 mm	Doppelarmgreifer Werkzeugwechsler	24 fach
Wiederholgenauigkeit	±0,003 mm	Spindelmotorleistung	7,5 kW
Abmessung (LxTxH)	3.050 x 2.319 x 2.558 mm	Gewicht	5.450 kg

**Standardausführung**

Kabinenbeleuchtung	Kühlmitteleinrichtung
Vollkabine mit Schiebetüre	automatische Zentralschmierung
Signalzustandsleuchte (rot-gelb-grün)	3 Achsen Teleskopabdeckung
Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter	Handrad

**optional**

Steuerung: Siemens 810D / Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain TNC 620	
Spindel ölgekühlt, 10.000 oder 12.000 U/min	Spindel - Ölkühlsystem
Hochdruckkühlmittelzuführung durch Spindel	CNC Rundtisch
Späneförderer	Ölabscheider