



**CNC-
Bohrerodiermaschine**

**H53C
mit 20fach Elektrodenwechsler**

- XYZ - Achsen CNC gesteuert
- Wasser als Dielektrikum
- automatischer Elektrodenwechsler 20-fach
- Bohren auf unebenen oder bombierten Oberflächen möglich
- Bohren von allen Metallen, auch Hartmetall
- LCD - Fernsteuerung
- DXF Dateien direkt in NC - Programm transformierbar
- Bohrungskordinaten können vom Drahtschneidprogramm übernommen werden

Standardausführung

automatischer Elektrodenwechsler 20-fach	XYZ - Achsen CNC gesteuert	Werkzeugbox
automatische Zentralschmierung	Deionisierungs- und Filteranlage	ER - Spindel
Glasmaßstäbe	Tischabdeckung vorne und hinten	
Erstausrüstung (Führungen, Spannzangen, Dichtungen, MS - Elektroden) für Ø 0,5 und 1,0 mm		

technische Daten

max. Verfahrweg (X x Y x Z)	500 x 300 x 250 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	350 mm
Tischgröße	630 x 310 mm	max. Werkstückgewicht	1.000 kg
Elektroden Durchmesser	0,2 - 6,0 mm	maximaler Arbeitsstrom	47 A
maximale Elektrodenlänge	400 mm	Leistungsaufnahme	3 kW
maximale Werkstückgröße	700 x 600 x 250 mm	Wassertank	200 l
Platzbedarf (L x T x H)	2.100 x 1.900 x 2.050 mm	Gewicht	3.000 kg

optional

Rundtisch (A - Achse)	automatischer Führungswechsler 4-fach	Spannzangen
Netzwerkfähigkeit	schwenkbarer Maschinenkopf	Führungen