

**CNC-  
Senkerodiermaschine**

**CMA53C + 50N**

- Systemintegrierte Power Unit
- Stabile portalbauweise für schwere
- Werkstücke geeignet
- Linearmaßstäbe sichern höchste Genauigkeit
- dialogorientierte CNC-Programmierung



**Standardausführung**

Bohrfutter	Elektrodenhalter	2 Spüldüsen	Werkzeugbox
Aufspannzubehör	Halogenlampe	Papierfilter	

**technische Daten Senkerodiermaschine CMA53C**

max. Verfahrweg Tisch (X x Y)	500 x 350 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	300 - 650 mm
max. Verfahrweg Kopf (Z)	350 mm	max. Werkstückgewicht	1.000 kg
Tischgröße	650 x 400 mm	maximales Elektrodengewicht	100 kg
Arbeitstankgröße	1.100 x 640 x 400 mm	Gewicht	2.200 kg
Platzbedarf (L x T x H)	1.910 x 1.800 x 2.800 mm		

**technische Daten Power Supply Unit 50N**

maximaler Arbeitsstrom	50 A
Leistungsaufnahme	4 kVA
erreichbare Oberflächengüte	0,45 µm / Ra
Elektrodenverschleißrate	0,2 %
max. möglicher Vorschub	350 mm <sup>3</sup> / min
Platzbedarf (L x T x H)	integriert in Erodiermaschine

**techn. Daten Deionisierungseinheit DA53**

Tankvolumen	480 L
Leistungsaufnahme	0,4 kW
Platzbedarf (L x T x H)	integriert in Erodiermaschine

**optional**

Feuerlöscher	Werkzeugwechsler	SWEDEN System 3R Zubehör
magnetische Arbeitsplatte	C - Achse	SWISS EROWA Zubehör