



**CNC-
Senkerodiermaschine**

CMA43C + 50N

- *Stabile portalbauweise für schwere Werkstücke geeignet*
- *Linearmaßstäbe sichern höchste Genauigkeit*
- *dialogorientierte CNC-Programmierung*

Standardausführung

| | | | |
|-----------------|------------------|--------------|-------------|
| Bohrfutter | Elektrodenhalter | 2 Spüldüsen | Werkzeugbox |
| Aufspannzubehör | Halogenlampe | Papierfilter | |

technische Daten Senkerodiermaschine CMA43C

| | | | |
|-------------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------|
| max. Verfahrweg Tisch (X x Y) | 400 x 300 mm | max. Distanz Kopf / Tisch | 320 - 620 mm |
| max. Verfahrweg Kopf (Z) | 300 mm | max. Werkstückgewicht | 1.000 kg |
| Tischgröße | 650 x 400 mm | maximales Elektrodengewicht | 60 kg |
| Arbeitstankgröße | 1.100 x 640 x 400 mm | Gewicht | 2.150 kg |
| Platzbedarf (L x T x H) | 1.910 x 1.800 x 2.800 mm | | |

technische Daten Power Supply Unit 50N

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| maximaler Arbeitsstrom | 50 A |
| Leistungsaufnahme | 4 kVA |
| erreichbare Oberflächengüte | 0,45 µm / Ra |
| Elektrodenverschleißrate | 0,2 % |
| max. möglicher Vorschub | 350 mm ³ / min |
| Platzbedarf (L x T x H) | integriert in Erodiermaschine |

techn. Daten Deionisierungseinheit DA43

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Tankvolumen | 440 L |
| Leistungsaufnahme | 0,4 kW |
| Platzbedarf (L x T x H) | integriert in Erodiermaschine |

optional

| | | |
|---------------------------|------------------|--------------------------|
| Feuerlöscher | Werkzeugwechsler | SWEDEN System 3R Zubehör |
| magnetische Arbeitsplatte | C - Achse | SWISS EROWA Zubehör |