



**CNC-  
Senkerodiermaschine**

**CM865C + 75N**

- Kugelumlaufspindeln auf allen Achsen
- Linearführungen

- alle Achsen CNC gesteuert
- stabile und verwindungssteife Konstruktion
- 99 Speicherplätze für Arbeitsparameter
- Dialogbezogene Steuerung
- Handfernsteuerung
- automatisches Austasten
- optionale ATC-Einrichtung sowie C-Achse ermöglichen Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

**Standardausführung**

Bohrfutter	Elektrodenhalter	2 Spüldüsen	Werkzeugbox
Aufspannzubehör	Halogenlampe	Papierfilter	

**technische Daten Senkerodiermaschine CM865C**

max. Verfahrweg Tisch (X x Y)	800 x 600 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	290 - 790 mm
max. Verfahrweg Kopf (Z)	500 mm	max. Werkstückgewicht	4.000 kg
Tischgröße	1.200 x 800 mm	maximales Elektrodengewicht	300 kg
Arbeitstankgröße	1.600 x 1.000 x 550 mm	Gewicht	5.800 kg
Platzbedarf (L x T x H)	2.000 x 2.400 x 2.860 mm		

**technische Daten Power Supply Unit 75N**

maximaler Arbeitsstrom	75 A
Leistungsaufnahme	5 kVA
erreichbare Oberflächengüte	0,45 µm / Ra
Elektrodenverschleißrate	0,2 %
max. möglicher Vorschub	550 mm <sup>3</sup> / min
Gewicht	220 kg
Platzbedarf (L x T x H)	620 x 850 x 1.860 mm

**techn. Daten Deionisierungseinheit D865**

Tankvolumen	1.600 L
Leistungsaufnahme	0,4 kW + 0,8 kW
Gewicht	250 kg
Platzbedarf (L x T x H)	1.200 x 700 x 480 mm + 1.200 x 700 x 480 mm + 2.750 x 1.000 x 480 mm

**optional**

Feuerlöscher	Werkzeugwechsler	SWEDEN System 3R Zubehör
magnetische Arbeitsplatte	C - Achse	SWISS EROWA Zubehör