



**CNC-
Senkerodiermaschine
CM655C + 75N**

- Kugelumlaufspindeln auf allen Achsen
- Linearführungen

- alle Achsen CNC gesteuert
- stabile und verwindungssteife Konstruktion
- 99 Speicherplätze für Arbeitsparameter
- Dialogbezogene Steuerung
- Handfernsteuerung
- automatisches Austasten
- optionale ATC-Einrichtung sowie C-Achse ermöglichen Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

Standardausführung

Bohrfutter	Elektrodenhalter	2 Spüldüsen	Werkzeugbox
Aufspannzubehör	Halogenlampe	Papierfilter	

technische Daten Senkerodiermaschine CM655C

max. Verfahrweg Tisch (X x Y)	600 x 500 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	300 - 800 mm
max. Verfahrweg Kopf (Z)	500 mm	max. Werkstückgewicht	3.000 kg
Tischgröße	900 x 600 mm	maximales Elektrodengewicht	300 kg
Arbeitstankgröße	1.450 x 950 x 550 mm	Gewicht	3.500 kg
Platzbedarf (L x T x H)	2.000 x 2.230 x 2.685 mm		

technische Daten Power Supply Unit 75N

maximaler Arbeitsstrom	75 A
Leistungsaufnahme	5 kVA
erreichbare Oberflächengüte	0,45 µm / Ra
Elektrodenverschleißrate	0,2 %
max. möglicher Vorschub	550 mm ³ / min
Gewicht	220 kg
Platzbedarf (L x T x H)	620 x 850 x 1.860 mm

techn. Daten Deionisierungseinheit D655

Tankvolumen	1.300 L
Leistungsaufnahme	0,4 kW + 0,8 kW
Gewicht	220 kg
Platzbedarf (L x T x H)	1.600 x 800 x 520 mm + 2.200 x 1.000 x 520 mm

optional

Feuerlöscher	Werkzeugwechsler	SWEDEN System 3R Zubehör
magnetische Arbeitsplatte	C - Achse	SWISS EROWA Zubehör