

**CNC-  
Senkerodiermaschine  
CM434C + 50N**



- Kugelumlaufspindeln auf allen Achsen
- Linearführungen

- alle Achsen CNC gesteuert
- stabile und verwindungssteife Konstruktion
- 99 Speicherplätze für Arbeitsparameter
- Dialogbezogene Steuerung
- Handfernsteuerung
- automatisches Austasten
- optionale ATC-Einrichtung sowie C-Achse ermöglichen Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

**Standardausführung**

Bohrfutter	Elektrodenhalter	2 Spüldüsen	Werkzeugbox
Aufspannzubehör	Halogenlampe	Papierfilter	

**technische Daten Senkerodiermaschine CM434C**

max. Verfahrweg Tisch (X x Y)	400 x 300 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	250 - 600 mm
max. Verfahrweg Kopf (Z)	350 mm	max. Werkstückgewicht	1.000 kg
Tischgröße	650 x 400 mm	maximales Elektrodengewicht	100 kg
Arbeitstankgröße	1.050 x 630 x 350 mm	Gewicht	1.400 kg
Platzbedarf (L x T x H)	1.240 x 1.380 x 2.230 mm		

**technische Daten Power Supply Unit 50N**

maximaler Arbeitsstrom	50 A
Leistungsaufnahme	4 kVA
erreichbare Oberflächengüte	0,45 µm / Ra
Elektrodenverschleißrate	0,2 %
max. möglicher Vorschub	350 mm <sup>3</sup> / min
Gewicht	180 kg
Platzbedarf (L x T x H)	620 x 850 x 1.860 mm

**techn. Daten Deionisierungseinheit D434**

Tankvolumen	280 L
Leistungsaufnahme	0,4 kW
Gewicht	80 kg
Platzbedarf (L x T x H)	1.400 x 800 x 430 mm

**optional**

Feuerlöscher	Werkzeugwechsler	SWEDEN System 3R Zubehör
magnetische Arbeitsplatte	C - Achse	SWISS EROWA Zubehör