



**CNC-
Senkerodiermaschine
CM 1265C + 150N**

- Kugelumlaufspindeln auf allen Achsen
- Linearführungen
- alle Achsen CNC gesteuert
- stabile und verwindungssteife Konstruktion
- 99 Speicherplätze für Arbeitsparameter
- Dialogbezogene Steuerung
- Handfernsteuerung
- automatisches Austasten
- optionale ATC-Einrichtung sowie C-Achse ermöglichen Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

Standardausführung

| | | | |
|-----------------|------------------|--------------|-------------|
| Bohrfutter | Elektrodenhalter | 2 Spüldüsen | Werkzeugbox |
| Aufspannzubehör | Halogenlampe | Papierfilter | |

technische Daten Senkerodiermaschine CM 1265C

| | | | |
|-------------------------------|--------------------------|-----------------------------|----------------|
| max. Verfahrweg Tisch (X x Y) | 1.200 x 600 mm | max. Distanz Kopf / Tisch | 500 - 1.000 mm |
| max. Verfahrweg Kopf (Z) | 500 mm | max. Werkstückgewicht | 7.500 kg |
| Tischgröße | 1.500 x 800 mm | maximales Elektrodengewicht | 300 kg |
| Arbeitstankgröße | 2.500 x 1.350 x 700 mm | Gewicht | 8.500 kg |
| Platzbedarf (L x T x H) | 3.000 x 2.700 x 3.200 mm | | |

technische Daten Power Supply Unit 150N

| | |
|-----------------------------|--|
| maximaler Arbeitsstrom | 150 A |
| Leistungsaufnahme | 10 kVA |
| erreichbare Oberflächengüte | 0,45 µm / Ra |
| Elektrodenverschleißrate | 0,2 % |
| max. möglicher Vorschub | 1050 mm ³ / min |
| Gewicht | 440 kg |
| Platzbedarf (L x T x H) | 620 x 850 x 1.860 mm + 450 x 470 x 1.650 mm |

techn. Daten Deionisierungseinheit D1265

| | |
|-------------------------|--|
| Tankvolumen | 3.500 L |
| Leistungsaufnahme | 0,4 kW x 2 + 0,8 kW |
| Gewicht | 450 kg |
| Platzbedarf (L x T x H) | 1.800 x 630 x 580 mm + 1.800 x 630 x 580 mm + 3.000 x 1.500 x 580 mm |

optional

| | | |
|---------------------------|------------------|--------------------------|
| Feuerlöscher | Werkzeugwechsler | SWEDEN System 3R Zubehör |
| magnetische Arbeitsplatte | C - Achse | SWISS EROWA Zubehör |