



**CNC-
Senkerodiermaschine
CM 1065C + 150N**

- Kugelumlaufspindeln auf allen Achsen
- Linearführungen

- alle Achsen CNC gesteuert
- stabile und verwindungssteife Konstruktion
- 99 Speicherplätze für Arbeitsparameter
- Dialogbezogene Steuerung
- Handfernsteuerung
- automatisches Austasten
- optionale ATC-Einrichtung sowie C-Achse ermöglichen Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

Standardausführung

Bohrfutter	Elektrodenhalter	2 Spüldüsen	Werkzeugbox
Aufspannzubehör	Halogenlampe	Papierfilter	

technische Daten Senkerodiermaschine CM 1065C

max. Verfahrweg Tisch (X x Y)	1.000 x 600 mm	max. Distanz Kopf / Tisch	450 - 950 mm
max. Verfahrweg Kopf (Z)	500 mm	max. Werkstückgewicht	5.000 kg
Tischgröße	1.200 x 800 mm	maximales Elektrodengewicht	300 kg
Arbeitstankgröße	2.100 x 1.200 x 600 mm	Gewicht	6.500 kg
Platzbedarf (L x T x H)	2.600 x 2.600 x 3.050 mm		

technische Daten Power Supply Unit 150N

maximaler Arbeitsstrom	150 A
Leistungsaufnahme	10 kVA
erreichbare Oberflächengüte	0,45 µm / Ra
Elektrodenverschleißrate	0,2 %
max. möglicher Vorschub	1050 mm ³ / min
Gewicht	440 kg
Platzbedarf (L x T x H)	620 x 850 x 1.860 mm + 450 x 470 x 1.650 mm

techn. Daten Deionisierungseinheit D1065

Tankvolumen	2.100 L
Leistungsaufnahme	0,4 kW + 0,8 kW
Gewicht	350 kg
Platzbedarf (L x T x H)	1.450 x 500 x 480 mm + 1.450 x 500 x 480 mm + 3.000 x 1.000 x 480 mm

optional

Feuerlöscher	Werkzeugwechsler	SWEDEN System 3R Zubehör
magnetische Arbeitsplatte	C - Achse	SWISS EROWA Zubehör